FAMILIARC™

DW-A50

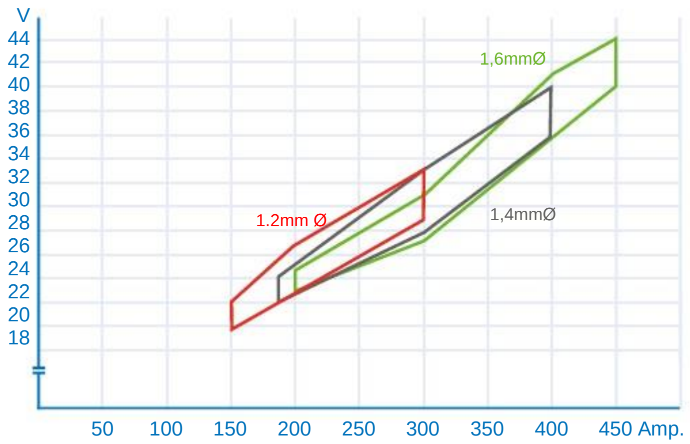
$80\%Ar - 20\%CO_2$
EN ISO 17632-A-T 42 2 P M 1 H5
AWS A5.20 E71T-1M

Popis a aplikace

Tato rutilová plněná elektroda je velmi univerzální díky excelentní charakteristice. Jedná se o vše polohovou plněnou elektrodu se zanedbatelným rozstřikem, snadným odstraněním strusky, jemným hořením oblouku s výborným profilem svarové housenky. Výsledkem je zvýšení produktivity a snížení námahy svářeče.

DW-A50 je vhodná pro svařování tupých a koutových svarů konstrukčních ocelí do 420MPa.
Díky svým výtečným mechanickým vlastnostem svarového kovu a nízkému obsahu vodíku /méně než 5ml), (dle EN ISO) je tato plněná elektroda vhodná pro konstrukce, stavbu lodí, mostní konstrukce, nádrže atd.

Doporučené parametry pro polohu PA



Chemická analýza - (wt. %)

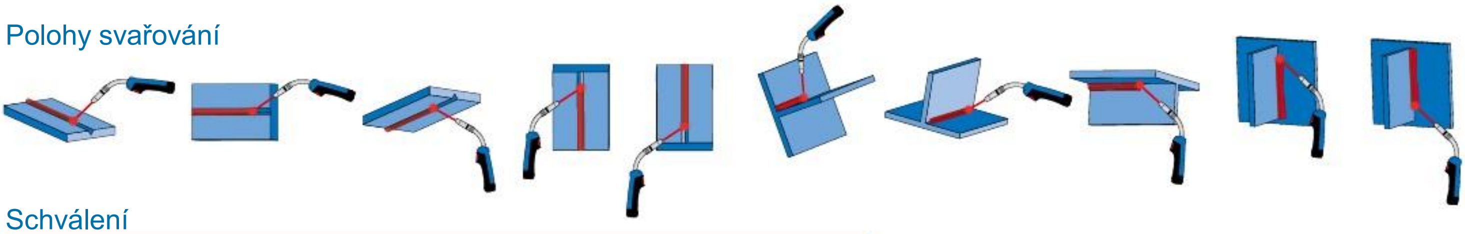
C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo
0.05	0.48	1.22	0.013	0.009	-	-	-

Mechanické vlastnosti

	R_e(MPa)	R_m(MPa)	A_5(%)	CV(J)-20ºC
	510	570	30	110
Garantované	min.420	500~640	min.20	min.47

Příklad obsahu difuzního vodíku: 4.3 [ml/100g]

Polohy svařování



Schválení

LR	DNV GL	BV	ABS	R.M.R.S	Ostatní
3YS H5	III YMS H5	SA3YM H5	3SA,3YSA H5	3Y40MS H5	TÜV, DB, RINA